

Spett.le  
ASSOCIAZIONE TEATRO DI ROMA  
Via dei Barbieri, 21  
00186 ROMA

**Oggetto: dichiarazione art. 15 D.Lgs. 33/2015.**

La sottoscritta Laura Costanzo, nata a Roma il 19/12/1962, ivi residente in Via R. Bellarmino 13, iscritta all'albo dei Dottori Commercialisti di Roma al n. AA\_002632,

**DICHIARA**

che gli incarichi di consulenza professionale in Enti di diritto privato di cui all'art.1, lett.c) sono i seguenti:

1) FEDERAZIONE ITALIANA SPORT EQUESTRI, Viale Tiziano n.74 ROMA, avente ad oggetto la consulenza fiscale per il primo semestre 2015.

In fede

Roma, 30 giugno 2015

